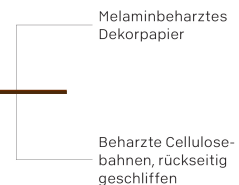


Technisches Datenblatt

Duropal HPL

Dekorativer Hochdruckschichtstoff in Postforming-Qualität der Klassifizierung HGP / VGP gemäß EN 438-3, mit strapazierfähiger Melaminharzoberfläche und geschliffener Rückseite.

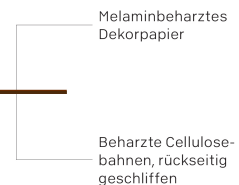


Spezifikation						Einheit	Norm
Neendicke	0,5	0,6	0,8	1	1,2	mm	
Dickentoleranz	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,15	mm	EN 438-2:2016
Längentoleranz			+ 10			mm	EN 438-2:2016
Breitentoleranz			+ 10			mm	EN 438-2:2016
Oberflächenfehler			≤ 1 ¹⁾ ≤ 10 ²⁾			mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-3:2016
Kantenfehler			≤ 20			mm	EN 438-3:2016
Kantengeradheit			≤ 1,5			mm/m	EN 438-2:2016
Rechtwinkligkeit			≤ 1,5			mm/m	EN 438-2:2016
Ebenheit			≤ 60			mm/m	EN 438-2:2016
Dichte			≥ 1.350			kg/m ³	EN ISO 1183-1
Maßhaltigkeit bei erhöhter Temperatur (längs)			≤ 0,55 ³⁾ ≤ 0,75 ⁴⁾			%	EN 438-2:2016
Maßhaltigkeit bei erhöhter Temperatur (quer)			≤ 1,05 ³⁾ ≤ 1,25 ⁴⁾			%	EN 438-2:2016
Beständigkeit gegen feuchte Hitze, 100 °C (glatte Oberflächen)			≥ 3			Grad	EN 438-2:2016
Beständigkeit gegen feuchte Hitze, 100 °C (strukturierte Oberflächen)			≥ 4			Grad	EN 438-2:2016
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze, 160 °C (glatte Oberflächen)			≥ 3			Grad	EN 438-2:2016
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze, 160 °C (strukturierte Oberflächen)			≥ 4			Grad	EN 438-2:2016
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf (glatte Oberflächen)			≥ 3			Grad	EN 438-2:2016
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf (strukturierte Oberflächen)			≥ 4			Grad	EN 438-2:2016
Beständigkeit gegenüber siedendem Wasser (glatte Oberflächen)			≥ 3			Grad	EN 438-2:2016
Beständigkeit gegenüber siedendem Wasser (strukturierte Oberflächen)			≥ 4			Grad	EN 438-2:2016
Beständigkeit gegenüber Oberflächenabrieb			≥ 50 ⁴⁾ ≥ 150 ³⁾			U	EN 438-2:2016
Kratzfestigkeit (glatte Oberflächen)			≥ 1 ⁴⁾ ≥ 2 ³⁾			Grad	EN 438-2:2016
Kratzfestigkeit (strukturierte Oberflächen)			≥ 2 ⁴⁾ ≥ 3 ³⁾			Grad	EN 438-2:2016

Technisches Datenblatt

Duropal HPL

Dekorativer Hochdruckschichtstoff in Postforming-Qualität der Klassifizierung HGP / VGP gemäß EN 438-3, mit strapazierfähiger Melaminharzoberfläche und geschliffener Rückseite.



Spezifikation						Einheit	Norm
Nennstärke	0,5	0,6	0,8	1	1,2	mm	
Beständigkeit geg. Stoßbeanspruchung (Kugel m. kleinem Durchmesser)			≥ 15 ⁴⁾ ≥ 20 ³⁾			N	EN 438-2:2016
Fleckenunempfindlichkeit (Gruppe 1 & 2)			≥ 5			Grad	EN 438-2:2016
Fleckenunempfindlichkeit (Gruppe 3)			≥ 4			Grad	EN 438-2:2016
Lichtechtheit (Xenonbogenlampe)			4 bis 5 Graumaßstab				EN 438-2:2016
Brandverhalten			normal entflammbar				
Brandverhalten (Euroklasse)			Euroklasse D-s2,d0 oder schlechter in Verbindung mit normal bzw. leicht entflammbaren Trägermaterialien.				EN 13501-1, CWFT gemäß 2003/593/EG
Formaldehydemissionsklasse			E1				EN 717-1
Nachformbarkeit (längs)			min. 10 x t ⁵⁾				EN 438-2:2016
Nachformbarkeit (quer)			Nicht festgelegt, Eigenversuche erforderlich.				EN 438-2:2016

¹⁾ Schmutz, Flecken und ähnliche Oberflächenfehler

²⁾ Fasern, Haare und Kratzer

³⁾ Klassifizierung HGP

⁴⁾ Klassifizierung VGP

⁵⁾ t = Nennstärke des Schichtstoffs

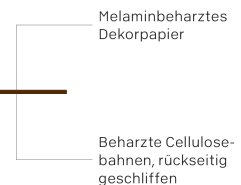
Weitere Informationen

Produktnorm	<ul style="list-style-type: none"> EN 438-3
Anwendungsgebiete	<ul style="list-style-type: none"> Oberflächenmaterial für hochwertige Küchen- und Büromöbel, für Wände und Türen, Möbel und Einbauten in Verkaufs- und Freizeiteinrichtungen, in der Gastronomie, in Verwaltungsgebäuden, Kindergärten, Schulen, Sanitär-, Klinik- oder Laborbereichen. Speziell dann, wenn besondere Ansprüche an die Robustheit, Pflegefreundlichkeit und Hygiene gestellt werden.
Produktsicherheit	<ul style="list-style-type: none"> Die Oberfläche ist physiologisch unbedenklich und gemäß Verordnung (EU) Nr. 10/2011 für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen. Die dekorative Oberfläche und der Materialkern bestehen aus Papierlagen, die mit duroplastischen Harzen durchtränkt sind. Diese härten während des Herstellprozesses durch Hitze und hohen Druck vollständig aus. Sie bilden ein stabiles, resistentes und nicht reaktivierbares Material. Das Produkt stellen wir ohne Zusatz von Halogenen, Schwermetallen, Konservierungsmitteln, Holzschutzmitteln und organischen Lösemitteln her. Dieses Produkt stellt gemäß REACH-Verordnung EG 1907/2006 ein Erzeugnis dar und unterliegt nach Artikel 7 nicht der Registrierungspflicht.

Technisches Datenblatt

Duropal HPL

Dekorativer Hochdruckschichtstoff in Postforming-Qualität der Klassifizierung HGP / VGP gemäß EN 438-3, mit strapazierfähiger Melaminharzoberfläche und geschliffener Rückseite.



Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none"> • Je gröber die Struktur und je heller das Dekor ist, umso höher die Kratzfestigkeit. • Je glatter die Struktur und je dunkler das Dekor ist, desto fleckenempfindlicher ist die Oberfläche. • In Abhängigkeit von Dekor und Oberflächenstruktur können aus verschiedenen Betrachtungswinkeln von Formatplatte zu Formatplatte geringfügig unterschiedliche optische Oberflächeneindrücke entstehen. Dies ist fertigungstechnisch bedingt und stellt keinen Qualitätsmangel dar. • Insbesondere bei großflächigen Anwendungen wird empfohlen, bei Weiterverarbeitung und Einbau auf die Farb- und Struktur-Homogenität der verwendeten Platten und Zuschnitte zu achten und das Material unter Berücksichtigung der Produktionsrichtung zu verarbeiten.
Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> • Die Klassifizierung HGP bzw. HGF wird ausschließlich mit den von uns für horizontale Anwendungen empfohlenen Oberflächenstrukturen erreicht. Die Anforderungen der Klassifizierung VGP bzw. VGF werden durch alle Oberflächenstrukturen eingehalten. Bitte entnehmen Sie unseren Verkaufsunterlagen, welche Strukturen für dieses Produkt verfügbar sind.

© Copyright 2018 Pfleiderer Deutschland GmbH / Pfleiderer Polska sp. z o.o.

Diese Informationen wurden mit großer Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität können wir jedoch keine Gewähr übernehmen. Aufgrund der kontinuierlichen Weiterentwicklung und Veränderung unserer Produkte, möglicher Änderungen der relevanten Normen, Gesetze und Bestimmungen stellen unsere technischen Datenblätter und Produktunterlagen ausdrücklich keine rechtlich verbindliche Zusicherung der dort angegebenen Eigenschaften dar. Insbesondere kann hieraus keine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck abgeleitet werden. Es liegt daher in der persönlichen Verantwortung des einzelnen Anwenders, die Verarbeitung und Eignung der in diesem Dokument beschriebenen Produkte jeweils selbst für die beabsichtigte Verwendung zuvor zu prüfen, sowie die rechtlichen Rahmenbedingungen und den jeweiligen aktuellen Stand der Technik zu berücksichtigen. Weiterhin verweisen wir ausdrücklich auf die Geltung unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen.